



Visualize a published system sheet

FNP system

FNP number : 305

Index FNP : S006

Last publication : 14/03/2024

State : PUBLISHED

Supplier : MAX PERLES

Total thickness : 500.0 µm

public comment EN : Nov 3rd, 2023: the multifunction primer "Impression W" is renamed "Impression W1" following solvent reformulation. The DI/TEGG note ref. D309520005752 validated the qualification maintaining of all the FNP systems concerned. It should also be noted that the trade name of "Impression W1" at international level is "Primer W1" and that there is no difference of any kind between these two primers. Finally, the Render EDO is deleted from FT n°0 from its revision 12: in practice, it has not been used for years. Render AR100 is preferred, which is also qualified and fulfills the same functions, whether for heavy leveling or for fine raking. April 27th, 2022: the DI/TEGG note ref. D309522008936 validates the extension of the FNP 1007 qualification scope to the PLJ 349 codification. Dec. 12th, 2019 : ***** Warning ***** Any intervention on the product once applied (sanding, grinding, etc.) can emit respirable silica dust : wear a P3 mask !

intern comment : FICHE INDICEE POUR MISE EN CONFORMITE AVEC CCTR JANVIER 2004 SERIE 350 REMPLACEE PAR SERIE 349 (CONTACT TEMPORAIRE). Indice G : suppression de codifications Indice H du 22-04-11: mise à jour du FNP 305 avec réintégration des codifications PLB-PLL-PLG-PLH PLF 349 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 Ind J Le 04-04-2019 : Primaire EDO : En cas de ponçage et/ou meulage du produit après durcissement, des poussières de quartz alvéolaires peuvent être émises. 16/04/2020 : Ajout de la FT en langue anglaise 03/11/2023 : publication anticipée de la FT n°0 indice 12 et de la FT n°305 indice 08 en attendant le paramétrage du website

Utilities type : PARC NUCLEAIRE

Technical sheet : [FT FNP305 ENG.pdf](#)

Codifications published

Série	Groupe
PLB PLE PLF PLH PLJ	349

Coat list

Coat number	Product name	Thickness	Nature of the binder	Type of phase	Proportion of solvent
1	PRIMAIRE EDO	250.0 g/m ²	Epoxy Polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR 100		Enduit supplémentaire		
3	ELECTROPERL	500 µm	Epoxy Polyamine	SS	
4	-----				
5	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
7	DILUANT ED				