

Visualize a published system sheet

FNP system

FNP number : 325

Index FNP : S005

Last publication : 14/03/2024

State : PUBLISHED

Supplier : MAX PERLES

Total thickness : 3.0 MM

public comment EN : Nov 3rd, 2023: the multifunction primer "Impression W" is renamed "Impression W1" following solvent reformulation. The DI/TEGG note ref. D309520005752 validated the qualification maintaining of all the FNP systems concerned. It should also be noted that the trade name of "Impression W1" at international level is "Primer W1" and that there is no difference of any kind between these two primers. Finally, the Render EDO is deleted from FT n°0 from its revision 12: in practice, it has not been used for years. Render AR100 is preferred, which is also qualified and fulfills the same functions, whether for heavy leveling or for fine raking. April 27th, 2022: the DI/TEGG note ref. D309522008936 validates the extension of the FNP 1007 qualification scope to the PLJ 349 codification. Dec. 12th, 2019 : ***** Warning ***** Any intervention on the product once applied (sanding, grinding, etc.) can emit respirable silica dust : wear a P3 mask ! CE SYSTEME A SUBI AVEC SUCCES L'ESSAI SEQUENTIEL (APRP APRES IRRADIATION) CE SYSTEME EST LE SEUL SYSTEME QUALIFIE POUR LES PUISARDS RIS EAS SUR SUPPORT BETON UNIQUEMENT AVEC MAT M4 ET TISSU P45 (FICHE TECHNIQUE 325A) VARIANTE AVEC 1 SEUL TISSU P80-800G/M2 (FICHE TECHNIQUE 325 B) RENFORCE AVEC 1 SEUL TISSU P120 DE 1200G/M2.(FICHE TECHNIQUE 325 C) FICHE TECHNIQUE N°0 INDICE 01 EN DATE DU 11/03/2011 ANNEXEE A LA FICHE 325 . 04/05/2018 : Mise à jour de la FT - Suppression des codifications PLG/ELG et PLL/ELL

intern comment : INDICE SUITE A MISE A JOUR FICHE TECHNIQUE DU FOURNISSEUR(CCTR 2004) Indice H : suppression de codifications Indice I : Réintégration des codifications ELD351 ELE351 ELF351 ELG351 ELH351 PLD351 PLE351 PLF351 PLG351 PLH351 et extension aux codifications ELA PLA 351 Mise à jour de la fiche technique 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 04/05/2018 : Mise à jour de la FT - Suppression des codifications PLG/ELG et PLL/ELL suite essais TEGG avec acides et bases en forte concentration (PLG, observation de délitement important de la couche de finition) et CCTR2016 (PLL) 13/07/2018 : MAJ ATOX Primaire EDO Attention, en cas de ponçage et/ou meulage du produit PRIMAIRE EDO après durcissement, des poussières de quartz alvéolaires peuvent être émises : procédés cancérigènes selon la directive 2017/2398 (Travaux exposant à la poussière de silice cristalline alv. issue de procédés de travail) : porter un masque P3 03/11/2023 : publication anticipée de la FT n°0 indice 12 et de la FT n°305 indice 08 en attendant le paramétrage du website

Utilities type : PARC NUCLEAIRE

Technical sheet : [FT FNP325 ENG.pdf](#)

Codifications published

Série	Groupe
	351

Coat list

Coat number	Product name	Thickness	Nature of the binder	Type of phase	Proportion of solvent
12	SILICE F15				
1	PRIMAIRE EDO	250.0 g/m ²	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR100		Epoxy polyamine	SS	
3	ELECTROPERL	1000 + 800 g/m ²	Epoxy polyamine	SS	
4	MAT 450 + TISSU DE VERRE P45	450 + 450 g/m ²	Armature en fibres de verre		
5	ELECTROPERL	700 g/m ²	Epoxy polyamine	SS	
6	ELECTROPERL	900 g/m ²	EPOXY POLYAMINE	SS	
7	-----				
8	TISSU DE VERRE P80	800g/m ²	Armature de verre (variante)	SS	
9	TISSU DE VERRE P120	1200g/m ²	Armature de verre (renforcée)	SS	
10	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
11	DILUANT ED				