



Visualize a published system sheet

FNP system

FNP number : 329

Index FNP : S006

Last publication : 14/03/2024

State : PUBLISHED

Supplier : MAX PERLES

Total thickness : 3.0 MM

public comment EN : Nov 3rd, 2023: the multifunction primer "Impression W" is renamed "Impression W1" following solvent reformulation. The DI/TEGG note ref. D309520005752 validated the qualification maintaining of all the FNP systems concerned. It should also be noted that the trade name of "Impression W1" at international level is "Primer W1" and that there is no difference of any kind between these two primers. Finally, the Render EDO is deleted from FT n°0 from its revision 12: in practice, it has not been used for years. Render AR100 is preferred, which is also qualified and fulfills the same functions, whether for heavy leveling or for fine raking. Oct. 2018 : ***** Warning ***** Any intervention on the product once applied (sanding, grinding, etc.) can emit respirable silica dust : wear a P3 mask! VARIANTE AVEC 1 SEUL TISSU P80-800G/M2. RENFORCE AVEC 1 TISSU P120 DE 1200G/M2. 11/07/2014 : Mise à jour FT Ind 04. Ind C Le 18/09/2013 : Mise à jour de la FT Ind 03. 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02. Indice B du 26/07/11 : Republication du système au FNP et mise à jour de la fiche système et de la fiche technique.

intern comment : INDICE SUITE A MISE A JOUR FICHE TECHNIQUE DU FOURNISSEUR(CCTR 2004) 06/07/10 : passage du système en non publié (sans changement d'indice) indice B du 26/07/11 : Republication du système au FNP grâce à reception de PV de résistance aux liquides 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 Ind C Le 18/09/2013 : Mise à jour de la FT Ind 03 11/07/2014 : Mise à jour FT Ind 04 - Précision sur les modalités d'application des pré-touches 09/10/2018 : Primaire EDO Attention, en cas de ponçage et/ou meulage du produit PRIMAIRE EDO après durcissement, des poussières de quartz alvéolaires peuvent être émises : procédés cancérogènes selon la directive 2017/2398 (Travaux exposant à la poussière de silice cristalline alv. issue de procédés de travail) : porter un masque P3. 03/11/2023 : publication anticipée de la FT n°0 indice 12 et de la FT n°305 indice 08 en attendant le paramétrage du website.

Utilities type : PARC NUCLEAIRE

Technical sheet : [FT FNP329 ENG.pdf](#)

Codifications published

Série	Groupe
	351

Coat list

Coat number	Product name	Thickness	Nature of the binder	Type of phase	Proportion of solvent
1	PRIMAIRE EDO	250.0 g/m ²	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR100		Epoxy polyamine	SS	
3	ELECTROPERL	1000 + 800 g/m ²	Epoxy polyamine	SS	
4	MAT 450 +TISSU DE VERRE P45	450 + 450 g/m ²	Armature en fibres de verre		
5	ELECTROPERL	700 g/m ²	Epoxy polyamine	SS	
6	LP100/512	600 µm	Epoxy polyamine	SS	
7	-----				
8	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
9	TISSU DE VERRE P80	800g/m ²			
10	TISSU DE VERRE P120	1200g/m ²			
11	DILUANT ED				
12	SILICE F15				