

Visualize a published system sheet

FNP system

FNP number : 1007

Index FNP : S008

Last publication : 04/11/2025

State : PUBLISHED

Supplier : MAX PERLES

Total thickness : 600 µm

public comment EN : Nov 29th, 2022: the multifunction primer "Impression W" is renamed "Impression W1" following solvent reformulation. The DI/TEGG note ref. D309520005752 validated the qualification maintaining of all the FNP systems concerned. It should also be noted that the trade name of "Impression W1" at international level is "Primer W1" and that there is no difference of any kind between these two primers. Finally, the Render EDO is deleted from FT n°0 from its revision 12: in practice, it has not been used for years. Render AR100 is preferred, which is also qualified and fulfills the same functions, whether for heavy leveling or for fine raking. April 27th, 2022: the DI/TEGG note ref. D309522008936 validates the extension of the FNP 1007 qualification scope to the PLJ 349 codification. Dec. 12th, 2019 : ***** Warning ***** Any intervention on the product once applied (sanding, grinding, etc.) can emit respirable silica dust : wear a P3 mask !

intern comment : L'ENDUIT AR 100 PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE DE L'ENDUIT EDO POUR RATTRAPER DES DEFAUTS PLUS IMPORTANTS. Les essais de résistance aux liquides effectués pour l'homologation du système au FNP selon la norme ISO 2812-1 méthode 3 ont été réalisés avec les réactifs suivants : - Eau douce brute calcifiante (pour série PLB) - Eau de javel 30°CI - Toluène, White spirit, Méthylisobutylcétone, Isopropanol, Essance sans plomb 98 (pour série PLF) - Acide sulfurique à 98% et à 10% et acide chlorhydrique à 37% et à 10%(pour série PLG) - Hydroxyde de sodium à 50% et à 10% (pour série PLH) indice C du 01/08/11 : Mise à jour de la fiche système et de la fiche technique 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 Ind D Le 18/09/2013 : Mise à jour de la FT Ind 03 12/12/2019 : *****Attention***** Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérogènes (Directive 2017/2398 - Travaux exposant à la poussière de silice cristalline alvéolaire issue de procédés de travail). 27/04/2022 : la fiche de position DI/TEGG ref D309522008936 valide l'extension de la qualification du système FNP 1007 à la codification PLJ 349. 29/11/2022 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG ref. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « PRIMER W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin.

Utilities type : PARC NUCLEAIRE

Technical sheet : [FT EN 1007 Juin 2025 Ind 16_14.pdf](#)

Codifications published

Série	Groupe
PLB PLE PLF PLG PLH PLJ	349

Coat list

Coat number	Product name	Thickness	Nature of the binder	Type of phase	Proportion of solvent
1	PRIMAIRE EDO	250 g/m ²	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR 100		Enduit supplémentaire		
3	GELCOAT SV 102	600 µm	Epoxy polyamine	SS	
4	-----				
5	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
6	DILUANT ED				