Visualize a published system sheet

FNP system

FNP number : 1010

Index FNP : S005

Last publication : 2025/11/04

State : PUBLISHED

Supplier : MAX PERLES

Total thickness : 3000 µm

public comment EN : REINFORCED SYSTEM WITH GLASS FABRIC P120 (CODIFICATION PL_ 351 R) 04/11/2025 : Evolution of the system: the Gelcoat SV101 product is replaced by Gelcoat SV102. Nov 29th, 2022: the multifunction primer “Impression W” is renamed “Impression W1” following solvent reformulation. The DI/TEGG note ref. D309520005752 validated the qualification Maintaining of all the FNP systems concerned. It should also be noted that the trade name of "Impression W1" at international level is "PRIMER W1" and that there is no difference of any kind between these two primers. Finally, the Render EDO is deleted from FT n°0 from its revision 12: in practice, it has not been used for years. Render AR100 is preferred, which is also qualified and fulfills the same functions, whether for heavy leveling or for fine raking. ***** Warning ***** Any intervention on the product once applied (sanding, grinding, etc.) can emit respirable silica dust : wear a P3 mask ! L'ENDUIT AR 100 N°3 PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE DE L'ENDUIT ED/O POUR RATTRAPER DES DEFAUTS PLUS IMPORTANTS. 30/10/2008 : Ce système peut être utilisé sous réserve que les fournisseurs du tissu de verre P120 soient les fournisseurs 1 et 3 (avis toxicologique favorable pour ces 2 fournisseurs). Ne pas utiliser le P120 du fournisseur 2 (attente d'avis). INDICE A AU 01/08/2011 : MISE A JOUR DE LA FICHE SYSTEME ET DE LA FICHE TECHNIQUE ET EXTENSION EN PLA ELA 351 RECEPTION DE TOUS LES AVIS TOXICOLOGIQUES DES TISSUS 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 Ind B Le 18/09/2013 : Mise à jour de la FT Ind 03

Utilities type : PARC NUCLEAIRE

Technical sheet : FT EN 1010 Juin 2025 Ind 16_14.pdf

Codifications published

Série	Groupe
PLA/ELA PLB/ELB PLD/ELD PLE/ELE PLF/ELF PLG/ELG PLH/ELH PLJ/ELJ	351

Coat list

Coat number	Product name	Thickness	Nature of the binder	Type of phase	Proportion of solvent
1	PRIMAIRE EDO	250 g/m²	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR 100	1,9 kg/m²/mm	Epoxy polyamine	SS	
3	ELECTROPERL	1300 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
4	TISSU DE VERRE P120	1200 g/m²	Armature en fibres de verre		
5	ELECTROPERL	1000 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
6	GELCOAT SV 102	600 µm	Epoxy polyamine	SS	
7	-=-=-=-=-=-=-=-=-=				
8	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
9	DILUANT ED				
10	SILICE F15				