



Visualize a published system sheet

FNP system

FNP number : 1151

Index FNP : S007

Last publication : 03/12/2025

State : PUBLISHED

Supplier : SPPM

Total thickness : 3,9 mm

public comment EN : March 14th, 2025: Technical datasheet modification in progress. May 20th, 2022: Publication of the Technical Data Sheet for FNP 1151 coating system targeting codification PLK353 - airtightness coating of the extrados of Reactor Building Internal Enclosure (P4-P'4-N4 of PWR French Fleet)

intern comment : 13/11/2025: Republication de la Fiche Technique mise à jour avec l'ajout d'une couche de tir à zéro de Stratilac ELV2 TaZ, version du Stratilac ELV2 dans laquelle est déjà intégré 4kg de silice. En anticipé en attente de la cloture du dossier de la TMA 22/10/2025: Publication (anticipée) de la Fiche Technique en attendant la clôture du dossier de la TMA 17/10/2023 : requalif du dossier eFNP pour intégrer mise à jour de la fiche CIR ref du Stratilac EL V2 (indice 04 à 05) uniquement. Hors processus de MaJ du classeur. 07/12/2022 : Paramétrage complet de la Fiche Système (avec liste des couches) + pièces constitutives au dossier 20/05/2022 : Publication de la Fiche Technique du système FNP 1151 au Fichier National Peinture visant la codification PLK353 - revêtement d'étanchéité à l'air de l'extrados de l'enceinte interne du bâtiment Réacteur (Paliers P4-P'4-N4 du parc REP EDF France) 15/12/2021 : Première publication en vue de rendre le système visible de tous les utilisateurs dans un contexte d'appel d'offre, mais sans Fiche Technique ni DQ (instruction se poursuit en parallèle)

Utilities type : PARC NUCLEAIRE

Codifications published

Série	Groupe
PLK	353

Coat list

Coat number	Product name	Thickness	Nature of the binder	Type of phase	Proportion of solvent
1	ETANPRIM SH	270 µm	Epoxy	SS	
2	STRATILAC ELV2 TAZ		Epoxy	SS	
3	STRATILAC ELV2	2000 µm	Epoxy	SS	
4	ETANPRIM SHV	820 µm	Epoxy	SS	
5	VHM 90	927 g/m ²	Renfort		
6	ETANPRIM SHV	360 µm	Epoxy	SS	
7	TM 3000	280 µm	Epoxy	SS	
8	-----				
9	SILICE 0,1/0,6				
10	SILICE 0,4/0,9				