

Visualize a published system sheet

FNP system

FNP number : 1125

Index FNP : S010

Last publication : 10/04/2026

State : PUBLISHED

Supplier : AKZO NOBEL POWDER COATINGS

Total thickness : 120 µm

public comment EN : POWDER COATING SYSTEM WITHIN QUALIFICATION PERIMETER ON PIC SERIE (localisation inside HR building) FOR EDF PWR (REP in french) units in exploitation - except EPR. April 10, 2026: :FNP1125 Update: This powder coating system is now repairable with two liquid coating systems from the manufacturer MAESTRIA. The update also includes clarifications and adjustments to the technical data sheet. Sept. 9th, 2024 : EDF model technical datasheet update to revision 9 for powder system FNP1125, to adopt a new template / groups 104 and 105 (up to 200°C) extension / validation of applicability on Magnelis® support. TDS remains duplicated in two generic datasheets, one dealing with the monolayer application and the other one dealing with the two-layers application (within nominal thickness modified). Jan 27th, 2023 : EDF model technical datasheet revision from edition 7 to edition 8 in order to correct GCV only. Nov 29th, 2022 : EDF model technical datasheet revision 7 update of powder system FNP1125 - duplication in two generic datasheets, one dealing with the monolayer application and the other one dealing with the two-layers application. In the case of a two-layers application on an electro-galvanized steel, the optional nature of the first INTERPON 700 layer is reminded. Oct 6th, 2021 : The qualification scope of FNP1125 powder coating system is extended to PIC serie (localisation inside HR building) for REP units in exploitation only. The FNP1125 powder coating system is also applicable in only one layer of 120µm. Dec. 12th, 2019 : First publication of the system.

intern comment : 12/12/2019 : Publication du système. Applicable également en une couche de 120 µm 06/10/2021 : publication anticipée pour valoriser l'extension de qualification à la série PIC. 29/11/2022 : Mise à jour revision 7 des Fiches Techniques modèle EDF du système poudre FNP1125 - duplication en deux fiches génériques l'une traitant de l'application monocouche et l'autre de l'application bicouche. Dans le cas d'une application bicouche sur support électrozingué, le caractère optionnel de la première couche INTERPON 700 est rappelé. Paramétrage exhaustif des pièces constitutives du DQ sur le website. 27/01/2023 : passage des FT à la révision 8, pour correction des valeurs de PCS uniquement. 09/09/2024 : mise en visibilité anticipée des FT révision 9 sur accord du pilote URQ. 12/03/2025 : paramétrage du site pour intégration des dernières pièces HT - extension de qualification : groupes 104, 105 (jusqu'à 200°C) ; des PV pour le groupe 130 (pour le Magnelis) et renouvellement PV feu 06/11/2025 : correction d'une coquille dans la liste des codifs de la fiche système : la combinaison PIC + 119 n'avait pas été supprimée. c'est maintenant bien fait. la codification PID104 est rajoutée (oubli) 10/04/2026 : republication du dossier car dans l'indice précédent le commentaire "public" a été oublié avant publication. Aucune modification des PJ n'a été entreprise entre les indices D009 et D010

Utilities type : PIC REP , PARC NUCLEAIRE

Technical sheet : [FT EN 1125 Avril 2025 Ed.10.pdf](#)

Codifications published

Série	Groupe
	119
PIC	101
PIC	100
PIC	104
PIC	105
	130

Coat list

Coat number	Product name	Thickness	Nature of the binder	Type of phase	Proportion of solvent
3	-----				
4	INTERPON 700	120 µm (monocouche)	Epoxy/Polyester	SS	
1	INTERPON 700	60 µm	Epoxy/Polyester	SS	
2	INTERPON 700	60 µm	Epoxy/Polyester	SS	