Visualisation de la fiche d'un système publié

Système FNP

Numéro FNP : 305

Indice : S006

Date de dernière publication : 2024/03/14

Etat : PUBLIÉ

Société fournisseur : MAX PERLES

Epaisseur totale : 500.0 µm

Commentaire public FR : 03/11/2023 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG ref. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « Primer W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin. L'ENDUIT N' EST MIS EN OEUVRE QU'EN FONCTION DE L'ETAT DU SUPPORT. IL EST DEFINI DANS LA FICHE TECHNIQUE N°0 INDICE 1 EN DATE DU 11/03/2011 QUI EST ANNEXEE A LA FICHE 305 . 04-04-2019 : ******Attention***** Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérogènes (Directive 2017/2398 - Travaux exposant à la poussière de silice cristalline alvéolaire issue de procédés de travail).

Type d'éqpt. : PARC NUCLEAIRE

Fiche technique : FT FNP305 FR.pdf

Liste des codifications actives

Série	Groupe
PLB PLE PLF PLH PLJ	349

Liste des couches

Num. couche	Nom du produit	Epaisseur	Nature liant	Type phase	Pourcentage solvant
1	PRIMAIRE EDO	250.0 g/m²	Epoxy Polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR 100		Enduit supplémentaire		
3	ELECTROPERL	500 µm	Epoxy Polyamine	SS	
4	-=-=-=-=-=-=-=-=-=-=				
5	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
7	DILUANT ED				