Visualisation de la fiche d'un système publié

Système FNP

Numéro FNP : 325

Indice : S005

Date de dernière publication : 2024/03/14

Etat : PUBLIÉ

Société fournisseur : MAX PERLES

Epaisseur totale : 3.0 MM

Commentaire public FR : 03/11/2023 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG ref. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « Primer W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin. 13/07/2018 : MAJ ATOX Primaire EDO Attention, en cas de ponçage et/ou meulage du produit PRIMAIRE EDO après durcissement, des poussières de quartz alvéolaires peuvent être émises : procédés cancérogènes selon la directive 2017/2398 (Travaux exposant à la poussière de silice cristalline alv. issue de procédés de travail) : porter un masque P3 CE SYSTEME A SUBI AVEC SUCCES L'ESSAI SEQUENTIEL (APRP APRES IRRADIATION) CE SYSTEME EST LE SEUL SYSTEME QUALIFIE POUR LES PUISARDS RIS EAS SUR SUPPORT BETON UNIQUEMENT AVEC MAT M4 ET TISSU P45 (FICHE TECHNIQUE 325A) VARIANTE AVEC 1 SEUL TISSU P80-800G/M2 (FICHE TECHNIQUE 325 B) RENFORCE AVEC 1 SEUL TISSU P120 DE 1200G/M2.(FICHE TECHNIQUE 325 C) FICHE TECHNIQUE N°0 INDICE 01 EN DATE DU 11/03/2011 ANNEXEE A LA FICHE 325 . 04/05/2018 : Mise à jour de la FT - Suppression des codifications PLG/ELG et PLL/ELL

Type d'éqpt. : PARC NUCLEAIRE

Fiche technique : FT FNP325 FR.pdf

Liste des codifications actives

Série	Groupe
PLA/ELA PLB/ELB PLD/ELD PLE/ELE PLF/ELF PLH/ELH PLJ/ELJ	351

Liste des couches

Num. couche	Nom du produit	Epaisseur	Nature liant	Type phase	Pourcentage solvant
12	SILICE F15				
1	PRIMAIRE EDO	250.0 g/m²	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR100		Epoxy polyamine	SS	
3	ELECTROPERL	1000 + 800 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
4	MAT 450 +TISSU DE VERRE P45	450 + 450 g/m²	Armature en fibres de verre		
5	ELECTROPERL	700 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
6	ELECTROPERL	900 g/m²	EPOXY POLYAMINE	SS	
7	-=-=-=-=-=-=-=-=-=				
8	TISSU DE VERRE P80	800g/m²	Armature de verre (variante)	SS	
9	TISSU DE VERRE P120	1200g/m²	Armature de verre (renforcée)	SS	
10	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
11	DILUANT ED				