Visualisation de la fiche d'un système publié

Système FNP

Numéro FNP : 329

Indice : S006

Date de dernière publication : 2024/03/14

Etat : PUBLIÉ

Société fournisseur : MAX PERLES

Epaisseur totale : 3.0 MM

Commentaire public FR : 03/11/2023 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG ref. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « Primer W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin. VARIANTE AVEC 1 SEUL TISSU P80-800G/M2. RENFORCE AVEC 1 TISSU P120 DE 1200G/M2. 09/10/2018 : MAJ ATOX Primaire EDO Attention, en cas de ponçage et/ou meulage du produit PRIMAIRE EDO après durcissement, des poussières de quartz alvéolaires peuvent être émises : procédés cancérogènes selon la directive 2017/2398 (Travaux exposant à la poussière de silice cristalline alv. issue de procédés de travail) : porter un masque P3. 11/07/2014 : Mise à jour FT Ind 04. Ind C Le 18/09/2013 : Mise à jour de la FT Ind 03. 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02. Indice B du 26/07/11 : Republication du système au FNP et mise à jour de la fiche système et de la fiche technique.

Type d'éqpt. : PARC NUCLEAIRE

Fiche technique : FT FNP329 FR.pdf

Liste des codifications actives

Série	Groupe
PLA/ELA PLB/ELB PLD/ELD PLE/ELE PLF/ELF PLG/ELG PLH/ELH	351

Liste des couches

Num. couche	Nom du produit	Epaisseur	Nature liant	Type phase	Pourcentage solvant
1	PRIMAIRE EDO	250.0 g/m²	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR100		Epoxy polyamine	SS	
3	ELECTROPERL	1000 + 800 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
4	MAT 450 +TISSU DE VERRE P45	450 + 450 g/m²	Armature en fibres de verre		
5	ELECTROPERL	700 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
6	LP100/512	600 µm	Epoxy polyamine	SS	
7	-=-=-=-=-=-=-=-=-=				
8	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
9	TISSU DE VERRE P80	800g/m²			
10	TISSU DE VERRE P120	1200g/m²			
11	DILUANT ED				
12	SILICE F15				