

## Visualisation de la fiche d'un système publié

### Système FNP

Numéro FNP : 1007

Indice : S008

Date de dernière publication : 04/11/2025

Etat : PUBLIÉ

Société fournisseur : MAX PERLES

Epaisseur totale : 600 µm

**Commentaire public FR** : 29/11/2022 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG ref. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « Primer W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin. 27/04/2022 : la fiche de position DI/TEGG ref D309522008936 valide l'extension de la qualification du système FNP 1007 à la codification PLJ 349. 12/12/2019 : \*\*\*\*\*Attention\*\*\*\*\* Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérogènes (Directive 2017/2398 - Travaux exposant à la poussière de silice cristalline alvéolaire issue de procédés de travail).

**Commentaire interne** : L'ENDUIT AR 100 PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE DE L'ENDUIT EDO POUR RATTRAPER DES DEFATS PLUS IMPORTANTS. Les essais de résistance aux liquides effectués pour l'homologation du système au FNP selon la norme ISO 2812-1 méthode 3 ont été réalisés avec les réactifs suivants : - Eau douce brute calcifiante (pour série PLB) - Eau de javel 30°CI - Toluène, White spirit, Méthylisobutylcétone, Isopropanol, Essance sans plomb 98 (pour série PLF) - Acide sulfurique à 98% et à 10% et acide chlorhydrique à 37% et à 10%(pour série PLG) - Hydroxyde de sodium à 50% et à 10% (pour série PLH) indice C du 01/08/11 : Mise à jour de la fiche système et de la fiche technique 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 Ind D Le 18/09/2013 : Mise à jour de la FT Ind 03 12/12/2019 : \*\*\*\*\*Attention\*\*\*\*\* Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérogènes (Directive 2017/2398 - Travaux exposant à la poussière de silice cristalline alvéolaire issue de procédés de travail). 27/04/2022 : la fiche de position DI/TEGG ref D309522008936 valide l'extension de la qualification du système FNP 1007 à la codification PLJ 349. 29/11/2022 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG ref. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « PRIMER W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin.

Type d'éqpt. : PARC NUCLEAIRE

Fiche technique : [FT 1007 Juin 2025 Ind 16\\_14.pdf](#)

### Liste des codifications actives

Série	Groupe
PLB PLE PLF PLG PLH PLJ	349

## Liste des couches

Num. couche	Nom du produit	Epaisseur	Nature liant	Type phase	Pourcentage solvant
1	PRIMAIRE EDO	250 g/m <sup>2</sup>	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR 100		Enduit supplémentaire		
3	GELCOAT SV 102	600 µm	Epoxy polyamine	SS	
4	-----				
5	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
6	DILUANT ED				