

## Visualisation de la fiche d'un système publié

### Système FNP

Numéro FNP : 1008

Indice : S005

Date de dernière publication : 04/11/2025

Etat : PUBLIÉ

Société fournisseur : MAX PERLES

Epaisseur totale : 3000 µm

**Commentaire public FR** : 04/11/2025 : Evolution du système, le produit Gelcoat SV101 est remplacé par le Gelcoat SV102. 29/11/2022 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG réf. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « PRIMER W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin. 01/10/2019 : \*\*\*\*\*Attention\*\*\*\*\* Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérigènes

**Commentaire interne** : Concernant les résistances aux liquides, commentaires sur le système en accord avec la société MAX PERLES suite à la réunion TEGG/MAX PERLES du 04/10/2005 (Cf. compte-rendu de la réunion par message électronique de Thierry JACOB du 06/10/2005). SYSTEME DE REVETEMENT NON ADAPTE POUR LES ACIDES A TEMPERATURE DE 50°C. Les essais de résistance aux liquides effectués pour l'homologation du système au FNP selon la norme ISO 2812-1 Méthode 1 et mode opératoire A ont été réalisés dans les conditions suivantes : - Acide chlorhydrique à 10% et acide sulfurique à 10% : essais réalisés à 23°C au lieu de 50°C (pour série PLG) - Hydroxyde de sodium à 50% : essai réalisé à 50°C (pour série PLH). Indice 1 : suite à évolution de l'application, passage en statut 'En attente d'informations'. Modification des commentaires EDF TEGG sur les essais et des données de la page essais. Modification 30/10/2008 : Indice 2 -Ajout de codifications supplémentaires -Suppression dans la description des couches de l'enduit ED/O : en option dans la dernière version de l'annexe 0. -Remplacement de la couche AL8T/AP par Electroperl -Avis toxicologie favorable pour le tissu de verre P45 qu'avec les fournisseurs 1 et 3. Le fournisseur 2 en attente d'avis toxicologique. -Attente également d'avis toxicologique pour le mat 450 fournisseur 2 18/06/2010 : indice 3 Mail scast 05/05/2010 : atox favorable pour mat 450 fournisseur 2 joint au dossier de qualif => passage en publié du système INDICE A AU 01/08/2011 : MISE A JOUR DE LA FICHE SYSTEME ET DE LA FICHE TECHNIQUE ET EXTENSION EN PLA ELA 351 MAX PERLES A FOURNI UN PV DE RESISTANCE AUX LIQUIDES (H2SO4, 10 %) => DUREE 1 MOIS ET 50°C POUR LE FNP 1009. LE CR EDTCE080478 TRACE L'ACCEPTATION DES PV DE RESISTANCE AUX LIQUIDES DU FNP 1009 POUR LES FNP 1008 ET 1010 RECEPTION DES PV DE LIXIVIATION POUR FNP 1009 (VAUT POUR FNP 1008 ET 1010) 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 01/10/2019 : \*\*\*\*\*Attention\*\*\*\*\* Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérigènes 29/11/2022 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG réf. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « PRIMER W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin.

Type d'éqpt. : PARC NUCLEAIRE

Fiche technique : [FT 1008 Juin 2025 Ind 16\\_14.pdf](#)

### Liste des codifications actives

Série	Groupe
	351

## Liste des couches

Num. couche	Nom du produit	Epaisseur	Nature liant	Type phase	Pourcentage solvant
1	PRIMAIRE EDO	250 g/m <sup>2</sup>	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR 100	1,9 kg/m <sup>2</sup> /mm	Epoxy polyamine	SS	
3	ELECTROPERL	1000 + 800 g/m <sup>2</sup>	Epoxy polyamine	SS	
4	1 MAT 450 + 1 TISSU DE VERRE P45	450 + 450 g/m <sup>2</sup>	Armature en fibres de verre		
5	ELECTROPERL	700 g/m <sup>2</sup>	Epoxy polyamine	SS	
6	GELCOAT SV 102	600 µm	Epoxy polyamine	SS	
7	-----				
8	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
9	DILUANT ED				
10	SILICE F15				