Visualisation de la fiche d'un système publié

Système FNP

Numéro FNP : 1008

Indice : S005

Date de dernière publication : 2025/11/04

Etat : PUBLIÉ

Société fournisseur : MAX PERLES

Epaisseur totale : 3000 µm

Commentaire public FR : 04/11/2025 : Evolution du système, le produit Gelcoat SV101 est remplacé par le Gelcoat SV102. 29/11/2022 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG réf. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « PRIMER W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin. 01/10/2019 : *****Attention***** Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérogènes

Type d'éqpt. : PARC NUCLEAIRE

Fiche technique : FT 1008 Juin 2025 Ind 16_14.pdf

Liste des codifications actives

Série	Groupe
PLA/ELA PLB/ELB PLD/ELD PLE/ELE PLF/ELF PLG/ELG PLH/ELH PLJ/ELJ	351

Liste des couches

Num. couche	Nom du produit	Epaisseur	Nature liant	Type phase	Pourcentage solvant
1	PRIMAIRE EDO	250 g/m²	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR 100	1,9 kg/m²/mm	Epoxy polyamine	SS	
3	ELECTROPERL	1000 + 800 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
4	1 MAT 450 + 1 TISSU DE VERRE P45	450 + 450 g/m²	Armature en fibres de verre		
5	ELECTROPERL	700 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
6	GELCOAT SV 102	600 µm	Epoxy polyamine	SS	
7	-=-=-=-=-=-=-=-=-=				
8	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
9	DILUANT ED				
10	SILICE F15				