Visualisation de la fiche d'un système publié

Système FNP

Numéro FNP : 1009

Indice : S006

Date de dernière publication : 2025/11/04

Etat : PUBLIÉ

Société fournisseur : MAX PERLES

Epaisseur totale : 2600 µm

Commentaire public FR : 4/11/2025 : Evolution du système, le produit Gelcoat SV101 est remplacé par le Gelcoat SV102. 29/11/2022 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG réf. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « PRIMER W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin. Ind D le 07/11/2018 : Codification PLG AC Le système FNP 1009 peut être utilisé pour la codification PLG AC 351 (environnement en présence d'acide concentré) à condition de doubler l'épaisseur de la couche de finition dans les mêmes conditions que préconisé par la fiche technique modèle EDF. Ind C le 27/06/2018 : Extension en PLJ/ELJ 351, suppression des codification PLL/ELL 351. *****Attention***** Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérogènes Ind B Le 18/09/2013 : Mise à jour de la FT Ind 03 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 INDICE A AU 01/08/2011 : MISE A JOUR DE LA FICHE SYSTEME ET DE LA FICHE TECHNIQUE ET EXTENSION EN PLA ELA 351 RECEPTION DE TOUS LES AVIS TOXICOLOGIQUES DES TISSUS

Type d'éqpt. : PARC NUCLEAIRE

Fiche technique : FT 1009 Juin 2025 Ind 16_14.pdf

Liste des codifications actives

Série	Groupe
PLA/ELA PLB/ELB PLD/ELD PLE/ELE PLF/ELF PLG/ELG PLH/ELH PLJ/ELJ	351

Liste des couches

Num. couche	Nom du produit	Epaisseur	Nature liant	Type phase	Pourcentage solvant
1	PRIMAIRE EDO	250 g/m²	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR100	1,9 kg/m²/mm	Epoxy polyamine	SS	
3	ELECTROPERL	1100 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
4	TISSU DE VERRE P80	800 g/m²	Armature en fibres de verre		
5	ELECTROPERL	800 g/m²	Epoxy polyamine	SS	
6	GELCOAT SV101	600 µm	Epoxy polyamine	SS	
7	-=-=-=-=-=-=-=-=-=				
8	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
12	DILUANT ED				
13	SILICE F15				