

Visualisation de la fiche d'un système publié

Système FNP

Numéro FNP : 1010

Indice : S005

Date de dernière publication : 04/11/2025

Etat : PUBLIÉ

Société fournisseur : MAX PERLES

Epaisseur totale : 3000 µm

Commentaire public FR : SYSTEME RENFORCE AVEC TISSU P120 (CODE PL_ 351 R) 04/11/2025 : Evolution du système, le produit Gelcoat SV101 est remplacé par le Gelcoat SV102. 29/11/2022 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG réf. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « PRIMER W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin.

****Attention**** Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérigènes Ind B Le 18/09/2013 : Mise à jour de la FT Ind 03 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 INDICE A AU 01/08/2011 : MISE A JOUR DE LA FICHE SYSTEME ET DE LA FICHE TECHNIQUE ET EXTENSION EN PLA ELA 351 RECEPTION DE TOUS LES AVIS TOXICOLOGIQUES DES TISSUS

Commentaire interne : Concernant les résistances aux liquides, commentaires sur le système en accord avec la société MAX PERLES suite à la réunion TEGG/MAX PERLES du 04/10/2005 (Cf. compte-rendu de la réunion par message électronique de Thierry JACOB du 06/10/2005). SYSTEME DE REVETEMENT NON ADAPTE POUR LES ACIDES A TEMPERATURE DE 50°C. Les essais de résistance aux liquides effectués pour l'homologation du système au FNP selon la norme ISO 2812-1 Méthode 1 et mode opératoire A ont été réalisés dans les conditions suivantes : - Acide chlorhydrique à 10% et acide sulfurique à 10% : essais réalisés à 23°C au lieu de 50°C (pour série PLG) - Hydroxyde de sodium à 50% : essai réalisé à 50°C (pour série PLH). Indice 1 : suite à évolution de l'application, passage en statut 'En attente d'informations'. Modification des commentaires EDF TEGG sur les essais et des données de la page essais. 30/10/2008 : modifications indice 2 - codification système modifiée (suppression PLJ et PLK) -description des couches (enduit de débullage ED/O en option à présent sur la nouvelle fiche annexe 0, AL8T/AP remplacé par Electroperl) -Avis toxicologique favorable pour le tissu de verre P120 qu'avec les fournisseurs 1 et 3. Le fournisseur 2 en attente d'avis toxicologique. INDICE A AU 01/08/2011 : MISE A JOUR DE LA FICHE SYSTEME ET DE LA FICHE TECHNIQUE ET EXTENSION EN PLA ELA 351 MAX PERLES A FOURNI UN PV DE RESISTANCE AUX LIQUIDES (H2SO4, 10 %) => DUREE 1 MOIS ET 50°C POUR LE FNP 1009. LE CR EDTCE080478 TRACE L'ACCEPTATION DES PV DE RESISTANCE AUX LIQUIDES DU FNP 1009 POUR LES FNP 1008 ET 1010 RECEPTION DES PV DE LIXIVIATION POUR FNP 1009 (VAUT POUR FNP 1008 ET 1010) 17/09/2013 : Mise à jour FT ind02 29/11/2022 : le primaire polyvalent « Impression W » est renommé « Impression W1 » suite à reformulation de solvant. La fiche de position DI/TEGG réf. D309520005752 a validé le maintien de la qualification de tous les systèmes FNP concernés. Il est à noter également que l'appellation commerciale de « Impression W1 » à l'international est « PRIMER W1 » et qu'il y a aucune différence de quelque sorte entre ces deux primaires. Enfin, l'Enduit EDO est supprimé de la FT n°0 à partir de sa révision 12 : dans la pratique, il n'est plus utilisé depuis des années. Il lui est préféré l'Enduit AR100 qui est également qualifié et qui remplit les mêmes fonctions que ce soit en ragréage lourd qu'en ratissage fin.

****Attention**** Toute intervention sur le produit une fois posé (ponçage, ...) nécessite le port d'un masque P3 en raison de l'émission possible de poussières cancérigènes

Type d'éqpt. : PARC NUCLEAIRE

Fiche technique : [FT 1010 Juin 2025 Ind 16_14.pdf](#)

Liste des codifications actives

Série	Groupe
	351

Liste des couches

Num. couche	Nom du produit	Epaisseur	Nature liant	Type phase	Pourcentage solvant
1	PRIMAIRE EDO	250 g/m ²	Epoxy polyamide	AQ	53
2	ENDUIT AR 100	1,9 kg/m ² /mm	Epoxy polyamine	SS	
3	ELECTROPERL	1300 g/m ²	Epoxy polyamine	SS	
4	TISSU DE VERRE P120	1200 g/m ²	Armature en fibres de verre		
5	ELECTROPERL	1000 g/m ²	Epoxy polyamine	SS	
6	GELCOAT SV 102	600 µm	Epoxy polyamine	SS	
7	-----				
8	IMPRESSION W1		Primaire polyvalent	SV	28
9	DILUANT ED				
10	SILICE F15				